

(11)Publication number:

04-305249

(43) Date of publication of application: 28.10.1992

(51)Int.Cl.

H01M 4/86 H01M 8/10

(21)Application number: 03-070952

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22) Date of filing:

03.04.1991

(72)Inventor: UCHIDA MAKOTO

AOYAMA HIROKO

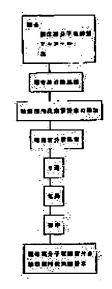
YANAGIHARA NOBUYUKI

(54) PRODUCTION OF CATALYST FOR LIQUID FUEL BATTERY AND PRODUCTION OF **ELECTRODE THEREOF**

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide the process for producing the catalyst for materializing the liquid fuel battery which exhibits higher performance by suppressing the degradation in the characteristics of an air electrode by the fuel permeated from the fuel electrode of the liquid fuel battery to be used as a power source for various machines and apparatus and the process for producing the electrode thereof.

CONSTITUTION: This process consists of a stroke of forming the dispersion of a solid high-polymer electrolyte by adding the solid high-polymer electrolyte to an aq. soln. of lower satd. univalent alcohol, a stroke of forming the dispersion of the fine carbon powder catalyst contg. the solid high-polymer electrolyte by adding the fine



carbon powder deposited with a noble metal catalyst to the dispersion of the abovementioned solid high-polymer electrolyte and a stroke of filtering, drying and pulverizing the dispersion of the carbon powder catalyst contg. the solid high-polymer electrolyte to impart the solid high- polymer electrolyte to the noble metal-deposited fine carbon powder. The liquid fuel battery which exhibits the high performance is obtd. in this way.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-305249

(43)公開日 平成4年(1992)10月28日

| (51) Int CI. | | 織別配号 | 庁内整理番号 | F 1 | 技術表示箇所 |
|--------------|-------|------|---------|-----|--------|
| B01J | 31/28 | M | 8516-4G | | |
| H01M | 4/86 | В | 9082-4K | | |
| | 8/10 | | 9062-4K | | |

審査請求 未請求 請求項の数11(全 7 頁)

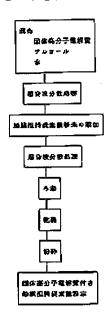
| (21) 出顧益号 | 特膜平3-70 9 52 | (71)出題人 000005821 |
|-----------|-------------------------|-------------------------|
| | | 松下電器産業株式会社 |
| (22)出題日 | 平成3年(1991)4月3日 | 大阪府門真市大字門真1003番地 |
| | | (72)発明者 内田 蔵 |
| | | 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 |
| | | 建築株式会社内 |
| | | (72) 宛明者 背山 裕子 |
| | | 大阪府門真市大字門真1606番地 松下電器 |
| | | 産業株式会社内 |
| | | (72) 発明者 神原 停行 |
| | | 大阪府門其市大字門真1006巻地 松下電器 |
| | | 完業株式会社内 |
| | | |
| | | (74)代理人 弁理士 小躍渝 明 (外2名) |
| | | |

(54) [発明の名称] 液体燃料電池用触媒の製造方法及びその電板の製造方法

(57)【褒約】

【目的】 各種機器の電源として使用される被体燃料電池において、燃料極から透過した燃料による空気極の特性低下を抑制することによって、より高い性能を発揮する液体燃料電池を実現するための触媒の製造方法及びその電極の製造方法を提供することを目的とする。

【構成】 固体高分子電解質を低級飽和一個アルコールの水溶液に加えて固体高分子電解質の分散液を形成させる工程と、前記固体高分子電解質の分散液を形成させる工程と、前記固体高分子電解質入り炭素微粉宗触媒の分散液を形成させる工程と、前記固体高分子電解質入り炭素微粉宗触媒の分散液をろ逼、乾燥、粉砕する工程からなり、黄金属短符炭素微粉末に図体高分子電解質を付与する。これにより高い性能を発揮する液体燃料電池が得られる。



-297-

(2)

特開平4-305249

【特許請求の範囲】

【請求項1】 低級飽和一個アルコールの水熔液に、圏 体高分子電解質と貴金属触媒を担持した炭素磁粉末とを 添加して固体高分子電解質と炭素微粉末触媒の分散液を 形成する工程と、この分散液をろ過、乾燥後、粉砕する 工程からなることを特徴とする液体燃料電池用触媒の製 造方法。

【請求項2】 個体高分子電解質を低級飽和一価アルコ ールの水溶液に加えて固体高分子電解質の分散液を形成 する工程と、前配固体高分子電解質の分散液に資金属態 20 媒を担待した炭素徴粉末を添加して前記電解賞と炭素徴 粉末触媒とが分散した分散液を形成する工程と、前配感 体高分子電解質と與素敵粉末とを含む分散液をろ過、乾 燥後、粉砕する工程からなることを特徴とする液体燃料 電池用触媒の製造方法。

【請求項3】 上記固体高分子配解質の添加量が、賃金 **属触媒を担持した炭素微粉末に対する重量比で10~8** 0%である請求項2記載の液体燃料電池用触媒の製造方 Sit.

【請求項4】 上記国体高分子電解質として、テトラフ 20 ルオロエチレンとパーフルオロビニルエーテルとの共重 合体からなる高分子を用いたことを特徴とする請求項2 記載の液体燃料電池用触媒の製造方法。

【請求項 5】 上記飯級飽和一個アルコールとして、プ ロピルアルコール、イソプロピルアルコール、ブチルア ルコール、イソプチルアルコール、sec-プチルアルコー ル、tert-プチルアルコールからなる炭素数4以下のア ルコールのうちの少なくとも1つを用いた謝求項2記載 の液体燃料電池用強媒の製造方法。

【請求項6】 固体高分子電解質を低級飽和一価アルコ 30 ールの水溶液に加える工程において、脳音波分散処理を しながら固体高分子電解質の分散液を形成する請求項2 記載の液体燃料電池用触媒の製造方法。

【請求項7】 固体路分子管等質の分散液に、資金展触 媒を担待した炭素微粉束を添加する工程において、超音 被分散処理を施す請求項2記載の液体燃料電池用触媒の

【請求項8】 固体高分子電解質を低級飽和一価アルコ 一ルの水溶液に加えて固体高分子電解質の分散液を形成 させる工程と、前記局体高分子電解質の分散被に賃金属 40 触媒を担持した炭素微粉末を添加して固体高分子電解質 と炭素徴粉末とが分散した分散液を形成する工程と、こ の個体高分子電解質と炭素微粉末との分散液をろ過、乾 燥後、粉砕する工程とから得られた的記炭素像粉末に図 体高分子電解質を付与した電池用触媒と、フッ素樹脂で 機水処理した炭素微粉末とを混合し、これを導伝性電響 基板上に加圧成型したことを特徴とする被体燃料電池用 電極の製造方法。

【請求項9】 前記フッ素樹脂で撥水処理した炭素殻粉

で25~70%の範囲である請求項8記載の液体燃料電 **独用敷紙の製造方法。**

【請求項10】 前記導伝性電機基板として、フッ素樹 贈を重量比で50~70%添加した炭素徴粉末からなる 導伝性シートに金属メッシュを圧着した電板基板を用い た請求項8記載の液体燃料電池用電極の製造方法。

【諸求項11】 前記加圧成型が、340~380℃の 温度下において5~20kg/cm²の圧力でプレスす ることによりなされる請求項8記載の液体燃料電池用電 極の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は被体燃料としてメタノー ル、ヒドラジン、ホルマリン、半酸などの還元剤を用 い、空気や触索を酸化剤とする液体燃料電池の空気低及 びそれを用いた液体燃料電池に関するものであり、特に メタノール燃料電池用の触媒の製造方法及びその電器の 製造方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】メタノール燃料電池にとって最も重要な 護題の1つは、依料極に供給されるメタノール燃料が過 類になると電解質層を経て空気極に遊過し、空気極上で 燃料の直接の酸化反応が起こり、空気板の性能低下を招 くことである。そのために、従来のメタノール燃料電池 では、両極間に隔膜としてイオン交換膜を設け、メタノ - ルの透過を阻止する構成を成していた。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら上記従来 の構成では、メタノールの阻止機能をイオン交換膜にの み依存しており、空気極自体にはその機能がなく、かつ 現在一般に用いられているイオン交換膜では、十分なメ タノールの阻止機能が得られないという欠点を有してい

【0004】本発明は上配従来の誤題を解決するもの で、燃料極から透過したメタノールによる空気極の特性 低下を抑制することによって、より高い性能を発揮する 液体燃料電池を実現するための触媒の製造方法及びその 電極の製造方法を提供することを目的とする。

[0005]

【課題を無決するための手段】この目的を達成するため に、本発明の製造方法による液体燃料電池用触媒及びそ の電価は、低級飽和一価アルコールの水溶液に固体高分 子電解質と、貫金属艦線を短約した炭素微粉末とを添加 して個体高分子電解質と炭素散粉末とが分散した分散液 を形成する工程と、この間体高分子電解費と炭素機粉束 との分散液をろ過、乾燥後、粉砕する工程とから得られ た前記炭素儀粉束に画体高分子電解質を付与したもの、 およびこの触媒を用いた電極であり、好ましくは前配電 池用触媒と、フッ家樹脂で撥水処理した炭素微粉末とを 末のフッ素樹齢添加量が、炭素穀粉末に対して、重量比 50 混合して、これを導伝性電極基板上に加圧成型して電 (3)

特別平4-305249

極、とくに空気極を形成することによって、空気極自身 にメタノールの阻止機能を持たせたものである。

[0006]

【作用】この構成によって、空気極内部の触媒の表面 を、従来の電解質例えば硫酸に換わって、プロトン供給 体の固体高分子電解質が覆う。これまでの被体電解質の 場合には、電解液中に溶解したメタノールが燃料極傾か ら空気極側へイオン交換膜を透過した後、空気極内部の 電解液中を拡散して、触媒まで到達する。

【0007】空気値では

[0008]

【化1】の反応が進行しているが、触媒近傍にメタノー ルが存在すると

tenent

【化2】に示すメタノールの直接の酸化反応が起こり、 空気板の単位を低下させる。

【0010】これに対し、本発明の製造方法による空気 極の場合は、空気極内部の無媒の表面を固体高分子電解 貧が被覆しているために、この図体高分子電解質が溶解 メタノールの拡散を阻挡し、かつ選択的にプロトンを透 20 過するためイオン導電性をそこなわずに、上記(化2) の反応を抑制し、(化1)の反応を優先的に進行させ る。この様に本発明の製造方法により、空気極自身にも メタノール阻止機能が備わることとなり、従来のメタノ ール燃料電池よりもメタノール阻止機能が向上し、より 高性能な液体燃料電池用触媒及びそれを用いた電極を提 供することができる。

[0011]

【実施例】以下、本発明の一実施例について、図面を参 **照しながら改明する。**

【0012】図1は、本発明の液体燃料電池用触媒の製 造方法の工程を示するのである。まず、固体高分子電解 質として、米国デュボン社製のNafionを用いた米 国アルドリッチ・ケミカル社製のイオン交換膜粉末の5 重量光溶液を用い、この固体高分子電解費1m1当り、 プテルアルコール4m1及び水250m1と混合する。 これを超音波ホモジナイザーを用いて約6分間分散処理 した。つぎに、この分散波に触媒を26単量%担持させ た炭素微粉末を添加した。ここでは固体高分子重解質の **滋加量が、費金風触媒を担持した炭素徴粉末に対する重 40** 量比で10~30%となるようにした。ついで超音波水 モジナイザーを用いて約10分間分散処理した。この分 飲液をろ過し、110℃で乾燥し、溶解を除去した後粉 砕し、固体高分子電解質付きの液体燃料電池用の触媒型 持炭素飯粉末を作製した。

【0013】図2は、本発明の液体燃料電池用電極の製 造工程を示したものである。まず、ボリテトラフルオロ エチレン(以下、PTPEという)を重量比でBO~7 0 %添加した炭素微粉末からなる導伝治シートにチタン 基板を作製した。この導伝を基板上に、上記の固体高分 子電際質付きの液体鐵料電池用触媒粉末と、PTFEを 25~?0重量%抵加することによって撥水処理した炭 来微粉束とを混合して嵌布し、このPTFEを結発材と して予備成型した。この成型体を340~380℃の過 度、5~20kg/cm゚の圧力でホットプレスするこ とにより液体燃料電池用電極を作製した。

【0014】図3は、本発明におけるメタノール燃料電 池の単セルの模式断画图を示すものである。 四中10は 10 脳イオン交換膜を示し、本発明ではステレンとピニルベ ンゼンとの共単合体からなる膜として、セレミオンCM E (旭硝子社類) を用いた。11は正極、12は負軽を 示す。空気を空気室13に、メタノール燃料を燃料室1 4にそれぞれ導入し、正極電解液室15及び負額電解液 **塩16には1.5M/1の硫酸を注入した。**

【0015】図4は、図3中の正極11の断画を模式的 に拡大して衰した図である。空気極は微水層22と触媒 層21との2層構造を成している。撥水層はPTFEで 撥水処理した炭素微粉末からなり、完全に撥水性の多孔 体であるため、電解液室24からの電解液を阻止し、空 気室23から触媒層内部へ空気を供給する役割をする。 触媒層はPTFE25で撥水処理した炭素機粉末26と 自金触媒27を担持させた炭素微粉末からなり、接水層 よりもPTFB重が少なく準徹水性であるため、正額電 解液量24からの電解波28が触媒層内部にある程度浸 透し、電極内にプロトンを供給する。本発明の空気管の 場合には、この触媒層表面に固体減分子電解質20を備 え、電解液により供給されたプロトンを放媒粒子まで伝 える構成になっている。

【0016】この空気極の分極特性の測定は、硫酸水銀 電極を参照極とした半電池セルを用いて行った。電解液 中のメタノールに対する影響を調べるために、1.5M / 1の硫酸と0~2M/1のメタノールとを穏合して、 この半電池用の電解液とした。この空気極を用いたメタ ノール燃料電池の特性は、図3に示した単セルを用いて 行った。測定温度は、半電池セル、単セル共に60℃で 行った。

【0017】図5に、電解液中に0.4M/1のメタノ ールを混入させた脳の空気雹の分配特性と、固体高分子 電解質の空気低への添加量との関係を調べた結果を示 す。固体高分子電解質の空気極への極加量は、触媒層の 舷域を担待した炭素徴粉末に対する重量%で表した。空 気極の分極特性は、標準水素電極(NHE)に対する電 位で裁した。 固体高分子電解質 0 %の空気極の電解練中 にメタノールが混入すると開回路電圧が著しく減少し、 960mVから730mVまで低下した。その後、電流 密度の増加にともなって、200mA/c m^t以上の電 流密度まで緩やかに分極した。この電極の反応層に固体 高分子電解質を10~20%添加すると、すべての電流 製のラスメクルを予備プレスにより圧着し、導伝性電極 50 密度において分極特性が50~120mV向上した。し

(4)

特開平4-305249

5

かし、50%以上では固体高分子電解質の採加効果はみ られなかった。これは過剰の圏体高分子電解質により、 色極の抵抗が増加したためと考えられる。

【0018】図6に、固体高分子電解質の添加量が0% 及び20%の電極の電流密度60mA/cm²時におけ るメタノール濃度と分極特性との関係を示した。固体高 分子電解質添加量0%の電極は、メタノール0.2M/ 1以上で急激に電圧が低下した。それと比較して、20 %抵加の電極はメタノール0. 4M/1まで高い電圧を た。

【0019】以上の結果より、空気極の触媒層内部に1 0~30盆量%の固体高分子電解資を添加することによ って、電解質中のメタノールの触媒粒子への拡散を阻止 することが可能となり、空気艦の耐メタノール特性を向 上させることができた。

【0020】図7に、本発明の製造方法により、空気極 に20単量%の固体高分子電解資を添加した電優を作製 して構成したメタノール燃料電池の管圧・電流特性を示 す。本発明の燃料電池の特性(曲線A)では、電液衝度 20 60mA/cm²における電池電圧は0. 44Vを示し た。一方、比較のために測定した固体高分子電解質を縁 加しない公知の製造法による空気極を用いた燃料電池の 特性(曲線B)では、電流密度60mA/cm¹におけ る電池電圧は0.39 Vを示した。

【0021】以上のように、本発明の製造方法による敵 媒を用いて電極を作製することによって、従来のメタノ - ルの間止機能を持たない空気極を用いた燃料電池より も高い億池電圧が得られることが明かとなった。

【0022】なお、実施例では固体高分子電解質とし 30 12 負電 て、チトラフルオロエテレンとパーフルオロビニルエー テルとの共産合体からなる高分子の代表例として、米国 アルドリッチ・ケミカル社製のイオン交換膜粉末の5重 量%溶液を用いたが、プロトン交換基をもつ他の高分子 電解質を用いても同様の結果が得られる。例えば、ステ レンとピニルベンゼンとの共重合体からなる両分子を用

【0023】また、固体高分子電解質の分散媒である、 **延級飽和一価アルコールの代表例としてブチルアルコー** ルを用いたが、プロビルアルコール、イソプロビルアル 40 25 ポリテトラフルオロエチレン コール、イソプチルアルコール、sec-プチルアルコー ル、tert-プチルアルコールなどの炭素数4以下の水溶

性のアルコールならば、どのアルコールを用いても同様 の結果が得られる。

【0024】さらに、本実施例では、液体燃料電池の一 例としてメタノール燃料電池を取り上げたが、ヒドラジ ン、ホルマリンなどを幾科とする燃料電池に適用するこ とも可能である。

[0025]

【発明の効果】以上のように本発明は、触媒の表面を図 体高分子電解質で均一に按礙し、空気極の電極内部に周 **維持し、その後も1.5M/1まで特性の改善が見られ 10 体高分子電解質付きの触媒担持廃薬散粉末をよく分散し** た状態で付与することによって、燃料極から透過したメ タノールによる空気極の特性低下を抑制することができ **るものである。**

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施例における液体燃料電池用触媒の 製造工程を示す図

【図2】本発明の実施例における液体燃料電池用電磁の 製造工程を示す図

【図3】本発明の実施例におけるメタノール燃料電池の 単セルの模式断面図

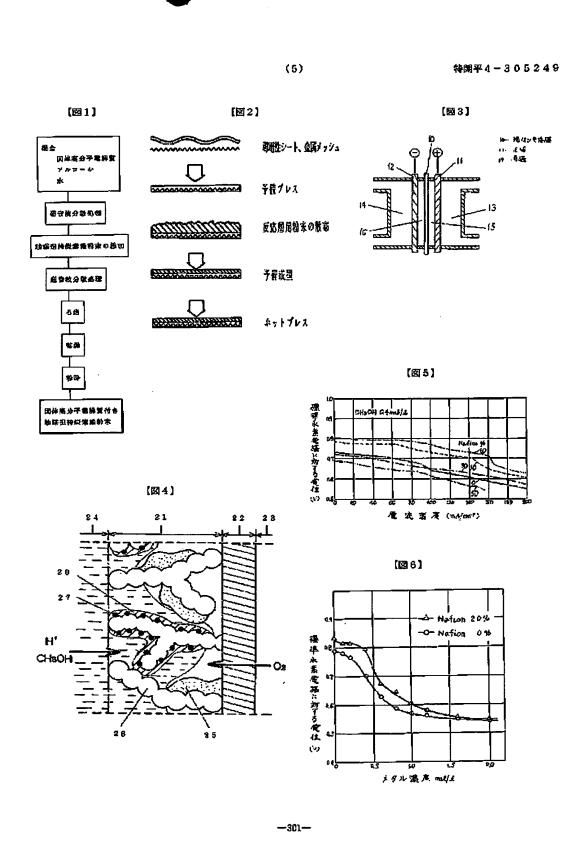
【図4】本発明の実施例における空気板の模式拡大断面

【図 5】空気種の分種物性と、画体部分子電祭質の添加 **量との関係を示した図**

【図6】 メタノール決度と分極特性との関係を示す図

【図7】 メタノール燃料電池の電圧-電流特性を示す図 【符号の説明】

- 10 陽イオン交換膜
- 11 正極
- 13 空気窓
- 14 燃料液
- 15 正被電停液室
- 16 負殖電祭被室
- 20 固体高分子電解質
- 22 撥水層
- 2.8 空気室
- 24 重复被索
- - 26 炭素酸粉末
 - 27 白金煎絲

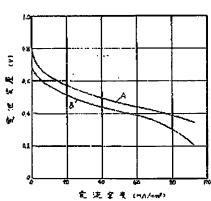


http://www4.ipdl.ncipi.go.jp/tjcontentdben.ipdl?N0000=21&N0400=image/gif&N0401=/N... 6/1/2005

特朗平4-305249



(6)



【手統補正書】

【提出日】平成4年4月8日

【字統補正1】

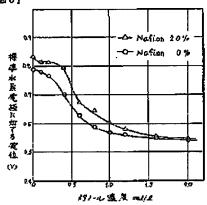
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】 図 6

【楠正方法】変更

【補正內容】

[图6]



【手続紺正書】

【提出日】平成4年4月8日

【手統補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0008

【榆正方法】変更

【補正内容】

[0008]

[化1]

8/20,+6H+6e=3H,0

の反応が進行しているが、触媒近傍にメタノールが存在

すると

【学院建正2】

【袖正対象書類名】明編書

-302-

(7)

特開平4-305249

【補正対象項目名】0009 【補正方法】変更 【袖正内容】 100091 【化2】

 $CH_{1}OH + 8 \times 2O_{2} = CO_{2} + H_{2}O$ に示すメタノールの直接の酸化反応が起こり、空気機の 電位を低下させる。



【公報道別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第1区分

【発行日】平成9年(1997)2月4日

【公開香号】特開平4-305249

【公開日】平成4年(1992)10月28日

【年通号数】公開特許公報4-3053

【出願香号】特願平3-70952

【国際特許分類第6版】

8013 31/28

HO1M 4/86

8/10

[FI]

B013 31/28 M 9538-4D

HO1M 4/86 B 9351-4K

8/10 9444-4K

【手統循正書】

【提出日】平成8年3月1日

【手続箱正!】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正内容】

【書類名】 明細書

【発明の名称】 液体燃料電池用鮭媒の製造方法及びその電極の製造方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】 低級飽和一個アルコールの水溶液に、固体高分子電解質と資金属触媒を担待した炭素機紛末とを添加して固体高分子電解質と炭素機紛末触媒の分散液を形成する工程と、この分散液をろ過、乾燥後、紛砕する工程からなるととを特徴とする液体燃料電池用触媒の製造方法。

【請求項2】 固体高分子電解質を低級飽和一個アルコールの水溶液に加えて固体高分子電解質の分散液を形成する工程と、前記固体高分子電解質の分散液に黄金属餘媒を担待した炭素機粉末を添加して前記電解質と炭素機粉末触媒とが分散した分散液を形成する工程と、前記固体高分子電解質と炭素機粉末とを含む分散液をろ過、乾燥後、粉砕する工程からなることを特徴とする液体燃料電池用態媒の製造方法。

【請求項3】 上記箇体高分子電解腎の添加置が、資金 属触媒を担待した炭素微紛末に対する重置比で10~3 0%である請求項2記載の液体燃料電池用無媒の製造方法。

【請求項4】 上記固体高分子電解質として、テトラフルオロエチレンとパーフルオロビニルエーテルとの共宣 台体からなる高分子を用いたことを特徴とする請求項2 記載の液体燃料電池用触媒の製造方法。 【請求項5】 上記低級飽和一価アルコールとして、プロビルアルコール、イソプロビルアルコール、ブチルアルコール、オソプチルアルコール、sec-ブチルアルコール、tert-ブチルアルコールからなる炭素数4以下のアルコールのうちの少なくとも1つを用いた請求項2記載の液体燃料電池用触媒の製造方法。

【請求項6】 固体高分子電解質を低級飽和一面アルコールの水溶液に加える工程において、超音波分散処理をしながら固体高分子電解質の分散液を形成する請求項2 記載の液体燃料電池用無媒の製造方法。

【請求項7】 固体高分子電解質の分散液に、貴金属無 媒を狙辞した炭素微粉末を添加する工程において、超音 波分散処理を施す請求項2記載の液体燃料電池用触媒の 製造方法。

【請求項8】 固体高分子電解質を低級飽和一個アルコールの水溶液に加えて固体高分子電解質の分散液を形成させる工程と、前記固体高分子電解質の分散液に貴金層 触媒を担待した炭素微粉末を添加して固体高分子電解質 と炭素微粉末とが分散した分散液を形成する工程と、この固体高分子電解質と炭素微粉末との分散液を形成する工程と、この固体高分子電解質と炭素微粉末との分散液をろ過、乾燥後、粉砕する工程とから得られた前記炭素微粉末に固体高分子電解質を付与した電池用触媒と、フッ素樹脂で撥水処理した炭素微粉末とを複合し、これを導任性電極基板上に加圧成型したことを特徴とする液体燃料電池用電極の製造方法。

【請求項9】 前記フッ素樹脂で撥水処理した炭素微粉末のフッ素樹脂添加置が、炭素機粉末に対して、重置比で25~70%の範囲である請求項8記載の液体燃料電池用電極の製造方法。

【語求項10】 前記導伝性電極基板として、ファ素樹脂を重置比で50~70%添加した炭素微粉末からなる 導伝性シートに金層メッシュを圧着した電極基板を用い

- 續 1-

*【()()()4】本発明は上記従来の課題を解決するもの

電極の製造方法を提供することを目的とする。

で、燃料極から遠過したメタノールによる空気極の特性 低下を抑制することによって、より高い性能を発揮する

液体燃料電池を実現するための触媒の製造方法及びその

【課題を解決するための手段】この目的を達成するため

に、本発明の製造方法による液体燃料電池用触媒及びそ

の電極は、低級飽和一価アルコールの水溶液に固体高分

子電解費と、貴金属触媒を狙縛した炭素微粉末とを添加

して国体高分子電解質と炭素偽粉末とが分散した分散液 を形成する工程と、この国体高分子電解質と炭素敞粉末

との分散液をろ過、乾燥後、粉砕する工程とから得られ

およびこの触媒を用いた電極であり、好ましくは前記電 池用触媒と、ファ素樹脂で撥水処理した炭素微粉末とを

た前記炭素微粉末に固体高分子電解質を付与したもの、

泥合して、これを導伝性電極基板上に加圧成型して電

【作用】この構成によって、空気極内部の触媒の表面 を、従来の電解質例えば確骸に換わって、プロトン供給

体の固体高分子電解質が覆う。これまでの液体電解質の

場合には、電解液中に溶解したメタノールが燃料極側か

ら空気極側へイオン交換膜を透過した後、空気極内部の

電解液中を拡散して、触媒まで到達する。

(化1)

極。とくに空気極を形成することによって、空気極自身 にメタノールの阻止機能を持たせたものである。

た請求項8記載の液体燃料電池用電極の製造方法。

【請求項11】 前記加圧成型が、340~380℃の 温度下において5~20kg/cm¹の圧力でプレスす るととによりなされる請求項8記載の液体燃料電池用電 極の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】 本発明は液体燃料としてメタノール。ヒドラジン。ホルマリン、ギ酸などの還元剤を用い、空気や酸素を酸化剤とする液体燃料電池の空気極及びそれを用いた液体燃料電池に関するものであり。特にメタノール燃料電池用の触媒の製造方法及びその電極の製造方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】メタノール燃料電池にとって最も重要な 課題の1つは、燃料極に供給されるメタノール燃料が過 割になると電解質層を経て空気極に透過し、空気極上で 燃料の直接の酸化反応が起こり、空気極の性能低下を招 くことである。そのために、従来のメタノール燃料電池 では、両極間に隔膜としてイオン交換機を設け、メタノ ールの透過を阻止する構成を成していた。

100031

【発明が解決しようとする課題】しかしながら上記従来の構成では、メタノールの阻止機能をイオン交換膜にのみ依存しており、空気極自体にはその機能がなく、かつ現在一般に用いられているイオン交換膜では、十分なメタノールの阻止機能が得られないという欠点を有していた。

と有してい 【0007】空気極では

[0008]

[0006]

[0005]

<u>3/20,+6H+6e⁻=3H,O</u> の反応が進行しているが、触媒近傍にメタノールが存在 ※【0009】

 $CH_1OH + 3/2O_2 = CO_2 + H_2O$ ((£2)

に示すメタノールの直接の酸化反応が起こり、空気極の 電位を低下させる。

【①①10】とれに対し、本発明の製造方法による空気極の場合は、空気極内部の触媒の表面を固体高分子電解質が被覆しているために、この固体高分子電解質が溶解メタノールの拡散を阻害し、かつ選択的にプロトンを透過するためイオン導電性をそこなわずに、上記(化2)の反応を抑制し、(化1)の反応を優先的に進行させる。この様に本発明の製造方法により、空気極自身にもメタノール阻止機能が備わることとなり、従来のメタノール燃料電池よりもメタノール阻止機能が向上し、より高性能な液体燃料電池用触媒及びそれを用いた電極を提供することができる。

[0011]

【実施例】以下、本発明の一実施例について、図面を参 照しながら説明する。

【0012】図1は、本発明の液体燃料等池用触媒の製造方法の工程を示すものである。まず、固体高分子電解

質として、米国デュポン社製のNafionを用いた米国アルドリッチ・ケミカル社製のNafionを用いた米国アルドリッチ・ケミカル社製のイオン交換膜粉末の5重量%溶液を用い、この固体高分子電解質1m1当り、ブチルアルコール4m1及び水250m1と複合する。これを超音波ホモジナイザーを用いて約5分間分散処理した。つぎに、この分散液に触媒を25重置%租持させた炭素機粉末を添加した。ここでは固体高分子電解質の添加量が、資金展験媒を租持した炭素微粉末に対する重置比で10~30%となるようにした。ついで超音波ホモジナイザーを用いて約10分間分散処理した。この分散液をろ過し、110℃で乾燥し、溶媒を除去した後粉砕し、固体高分子電解質付きの液体燃料電池用の触媒担持炭素微粉末を作製した。

【0013】図2は、本発明の液体燃料電池用電極の製造工程を示したものである。まず、ポリテトラフルオロエテレン(以下、PTFEという)を重置比で50~70%添加した炭素微粉末からなる導任性シートにチタン製のラスメタルを予備プレスにより圧着し、導任性電極

- 絹 2-

基板を作製した。この導伝性基板上に、上記の固体高分 子電解質付きの液体燃料電池用触媒紛末と、PTFEを 25~70重量%添加することによって撥水処理した炭 素微紛末とを混合して散布し、このPTFEを結着材と して予備成型した。この成型体を340~380℃の温 度、5~20kg/cmiの圧力でホットプレスすると とにより液体燃料電池用電極を作製した。

【0014】図3は、本発明におけるメタノール燃料電 池の単セルの模式断面図を示すものである。図中10は 陽イオン交換膜を示し、本発明ではスチレンとピニルベ ンゼンとの共重合体からなる膜として、セレミオンCM E(組稿子社製)を用いた。11は正極、12は負極を 示す。空気を空気室13に、メタノール燃料を燃料室1 4にそれぞれ導入し、正極電解液室15及び負極電解液 室16には1.5M/!の磁酸を注入した。

【0015】図4は、図3中の正極11の断面を模式的 に拡大して表した図である。空気極は撥水層22と触媒 層21との2層構造を成している。撥水層はPTFEで 撥水処理した炭素微粉末からなり、完全に撥水性の多孔 体であるため、電解液室24からの電解液を阻止し、空 気室23から触媒層内部へ空気を供給する役割をする。 触媒層はPTFE25で撥水処理した炭素微粉末26と 白金触媒27を担待させた炭素微粉末からなり、撥水層 よりもPTFE屋が少なく準撥水性であるため、正極電 解液室24からの電解液28が触媒層内部にある程度浸 透し、電極内にプロトンを供給する。本発明の空気極の 場合には、この触媒層表面に固体高分子電解質20を備 え、電解液により供給されたプロトンを触媒粒子まで伝 える構成になっている。

【0016】この空気極の分極特性の測定は、磷酸水銀 電極を参照極とした半電池セルを用いて行った。電解液 中のメタノールに対する影響を調べるために、1.5M /1の硫酸と0~2M/1のメタノールとを混合して、 この半電池用の電解液とした。この空気極を用いたメタ ノール燃料電池の特性は、図3に示した単セルを用いて 行った。測定温度は、半電池セル、単セル共に60℃で 行った。

【0017】図5に、電解液中に0.4M/1のメタノ ールを混入させた際の空気極の分極特性と、固体高分子 電解質の空気極への添加量との関係を調べた結果を示 す。固体高分子電解質の空気極への添加量は、触媒層の 触媒を担待した炭素微粉末に対する重量%で表した。空 気極の分極特性は、標準水素電極(NHE)に対する電 位で表した。固体高分子電解質()%の空気極の電解液中 にメタノールが混入すると開回路電圧が著しく減少し、 960mVから730mVまで低下した。その後、電流 密度の増加にともなって、200mA/cm゚以上の電 流密度まで緩やかに分極した。この電極の反応層に固体 高分子電解質を10~20%添加すると、すべての電流 密度において分極特性が50~120mV向上した。し

かし、50%以上では固体高分子電解質の添加効果はみ られなかった。とれは過剰の固体高分子電解質により、 電極の抵抗が増加したためと考えられる。

【0018】図6に、固体高分子電解質の添加量が0% 及び20%の電極の電流密度60mA/cm⁴時におけ るメタノール濃度と分極特性との関係を示した。固体高 分子電解質添加量0%の電極は、メタノール0.2M/ 1以上で急激に電圧が低下した。それと比較して、20 %添加の電極はメタノール(). 4 M/1まで高い電圧を 維持し、その後も1.5M/!まで特性の改善が見られ

【①①19】以上の結果より、空気極の触媒層内部に1 0~30重置%の固体高分子電解質を添加することによ って、電解質中のメタノールの触媒粒子への拡散を阻止 することが可能となり、空気極の耐メタノール特性を向 上させることができた。

【①①20】図でに、本発明の製造方法により、空気極 に20重量%の固体高分子電解費を添加した電極を作製 して構成したメタノール燃料電池の電圧-電流特性を示 す。本発明の燃料電池の特性(曲線A)では、電流密度 6 0 m A / c m ' における電池電圧は 0 . 4 4 V を示し た。一方、比較のために測定した固体高分子電解質を添 加しない公知の製造法による空気極を用いた燃料電池の 特性(曲線B)では、電流密度60mA/cmiにおけ る電池電圧は(). 39 Vを示した。

【0021】以上のように、本発明の製造方法による触 娘を用いて電極を作製することによって、従来のメタノ ールの阻止機能を持たない空気極を用いた燃料電池より も高い電池電圧が得られることが明かとなった。

【0022】なお、実施例では固体高分子電解質とし て、テトラフルオロエチレンとパーフルオロビニルエー テルとの共宣合体からなる高分子の代表例として、米国 アルドリッチ・ケミカル社製のイオン交換膜粉末の5重 置%溶液を用いたが、プロトン交換基をもつ他の高分子 電解質を用いても同様の結果が得られる。例えば、スチ レンとビニルベンゼンとの共重合体からなる高分子を用 いてもよい。

【0023】また、固体高分子電解質の分散媒である、 低級飽和一価アルコールの代表例としてブチルアルコー ルを用いたが、プロピルアルコール、イソプロピルアル コール、イソプチルアルコール、sec-プチルアルコー ル、tert-ブチルアルコールなどの炭素数4以下の水溶 性のアルコールならば、どのアルコールを用いても同様 の結果が得られる。

【①①24】さらに、本実施例では、液体燃料電池の一 例としてメタノール燃料電池を取り上げたが、ヒドラジ ン、ホルマリンなどを燃料とする燃料電池に適用するこ とも可能である。

[0025]

【発明の効果】以上のように本発明は、触媒の表面を固

- 6 3-



体高分子電解質で均一に接覆し、空気極の電極内部に固 体高分子電解質付きの触媒狙特炭素微粉末をよく分散し た状態で付与することによって、燃料極から透過したメ タノールによる空気極の特性低下を抑制することができ るものである。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の実施例における液体燃料電池用触媒の 製造工程を示す図
- 【図2】本発明の実施例における液体燃料電池用電極の 製造工程を示す図
- 【図3】本発明の実施例におけるメタノール燃料電池の 単セルの模式断面図
- 【図4】本発明の実施例における空気極の模式拡大断面
- 【図5】空気極の分極特性と、固体高分子電解質の添加 置との関係を示した図
- 【図6】メタノール濃度と分極特性との関係を示す図

- 【図?】メタノール燃料電池の電圧-電流特性を示す図 【符号の説明】
- 10 陽イオン交換膜
- 11 正極
- 12 負極
- 13 空気室
- 14 燃料室
- 15 正極電解波室
- 16 負極電解液室
- 2() 固体高分子電解質
- 21 触媒層
- 22 撥水層
- 23 空気室
- 2.4 電解液室
- 25 ポリテトラフルオロエチレン
- 26 炭素微粉末
- 27 白金鮭媒

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.